



CONCERTATION PRÉALABLE

Concertation préalable du 22 mai au 21 juillet 2023

Réunion Phase 2 Programme K6 d'EQIOM

Lumbres, salle Léo Lagrange

Mercredi 5 juillet 2023 – 14h00 à 15h30

Nombre de participants : 44

Les intervenants :

- David Coulon, Directeur de la cimenterie de Lumbres, EQIOM
- Yoanne Lacour, Directeur du site de Grande-Synthe, Air Liquide

En présence de Jean-Michel Stievenard, garant de la concertation

Déroulé de la réunion

David Coulon annonce dans un premier temps l'avis favorable du CODERST reçu par EQIOM pour la Phase 1 du Programme K6. Il présente ensuite :

- la démarche Cap décarbonation dans laquelle s'intègre la Phase 2 du Programme K6 ;
- le nouveau raccordement électrique de la cimenterie au poste existant de Longuenesse ;
- le bilan carbone du projet ;
- les incidences du projet, dont les rejets atmosphériques, les rejets d'eau, la consommation électrique, etc. ;
- les enjeux économiques du projet.

Yoanne Lacour présente l'unité Cryocap Oxy™ pour le captage du CO₂ et la canalisation souterraine pour le transport du CO₂. Il présente également la canalisation qui permettra de transporter, du site Air Liquide de Grande-Synthe à la cimenterie de Lumbres, l'arrivée d'oxygène pour le fonctionnement du nouveau four prévu dans la Phase 1 du Programme K6.

Jean-Michel Stievenard, garant de la CNDP conclut en rappelant son rôle de garant, les enjeux de la concertation Phase 1 du Programme K6 qui a eu lieu en 2022, la responsabilité de la cimenterie vis-à-vis de ses salariés et prestataires et le calendrier de la Phase 2 du Programme K6. Il rappelle enfin qu'une réunion de synthèse de la concertation préalable aura lieu le 12 juillet 2023 à la Communauté Urbaine de Dunkerque.

Synthèse des échanges

1. Le transport vers la mer du Nord est-il intégré dans le bilan carbone du projet ?

Réponse des maîtres d'ouvrages : Le transport du CO₂ par bateau vers les sites de séquestration en mer du Nord est compris dans le bilan carbone du projet. Il a été intégré dans la section « *Transport du CO₂* », et représenterait de l'ordre de 13 000 tonnes par an.

2. Quel est le tonnage de clinker produit ? Les deux fours seront-ils supprimés ?

Réponse des maîtres d'ouvrages : Aujourd'hui, EQIOM Lumbres produit 2 100 tonnes de clinker par jour. EQIOM s'est engagé, en Phase 1 du Programme K6, à arrêter de produire du clinker avec les fours 4 et 5. Il est possible que ces deux fours soient utilisés pour produire autre chose plus tard, c'est à l'étude. Aujourd'hui, le taux de clinker dans le ciment produit par EQIOM Lumbres est relativement faible, grâce au laitier métallurgique. D'autres solutions doivent être trouvées à terme pour maintenir ce facteur clinker à 60 %. Certains concurrents d'EQIOM ont choisi l'option argile calcinée mais cela implique de trouver la bonne argile et d'assurer un process adapté.

3. Au niveau de l'unité Cryocap™ Oxy, pouvez-vous préciser le rôle des maîtres d'ouvrages ? Qui va l'installer ? Qui va l'entretenir ?

Réponse des maîtres d'ouvrages : Selon le contrat en discussion entre EQIOM et Air Liquide France Industrie, comme pour les canalisations, c'est Air Liquide qui installera et qui se chargera de l'exploitation et de la maintenance de l'unité de captage du CO₂.

En termes d'emplois, il n'y aura pas d'impact pour la cimenterie, avec le même effectif pour les deux phases. Concernant l'unité Cryocap™ Oxy, on parle de 10 à 15 personnes supplémentaires, dans l'effectif d'Air Liquide.

4. Concernant l'alimentation électrique de la cimenterie, vous parlez d'une augmentation. Y aura-t-il un impact pour nous salariés ? Serons-nous formés et habilités ?

Réponse des maîtres d'ouvrages : Les salariés d'EQIOM seront évidemment formés. RTE sera responsable de la partie très haute tension (225 kV) et EQIOM sera responsable du réseau 20 kV en aval du poste électrique.

5. Vis-à-vis de la taxe carbone, est-ce valable uniquement sur le clinker ? Le ciment sera-t-il également taxé ? Cela aura-t-il un impact sur les prix du sac de ciment ?

Réponse des maîtres d'ouvrages : Les deux matériaux seront impactés. Le ciment sera impacté en fonction du pourcentage de clinker qu'il contiendra. Les cimentiers devront justifier leurs procédés de production de ciment. Le ciment décarboné sera, de fait, plus cher. EQIOM a fait des études de marché pour connaître les attentes en termes de ciment décarboné. Parmi les matériaux de construction, le ciment est celui dont le coût a été le plus stable sur les 50 dernières années. Le secteur d'activité du BTP va avoir besoin de produits décarbonés pour respecter la réglementation RE2020 qui repose sur une transformation progressive des techniques de construction bas carbone.

6. Est-ce que la Phase 2 du Programme K6 restera viable si l'un des deux projets (CalCC et/ou D'Artagnan) ne se concrétise pas ?

Réponse des maîtres d'ouvrages : Le projet restera viable, même si le transport du CO₂ serait plus coûteux. Au départ, et lors de la concertation sur la Phase 1 du Programme K6, il était question de transporter le CO₂ par train. Des Hub CO₂ sont en développement dans le BENELUX aussi. Si les 2 autres projets ne se réalisaient, nous aurions entre autres ces possibilités. De plus, sans le projet D'Artagnan, EQIOM serait dans l'obligation d'implanter une unité de production d'oxygène pour alimenter le nouveau four prévu dans la Phase 1 du Programme K6, comme évoqué précédemment. Cela aurait un coût supplémentaire et intégrerait de nouveaux risques à prendre en compte sur le site. La solution proposée dans cette phase 2 est optimisée à l'aide des convergences des projets CalCC et D'Artagnan.

7. Le besoin en oxygène représente-il un coût important ? La cimenterie va-t-elle dépendre d'un prestataire pour la fourniture de cet oxygène ?

Réponse des maîtres d'ouvrages : Oui, ce sujet relève de discussions commerciales mais, le coût est relativement important du fait de la consommation qui sera également importante. EQIOM profite donc de l'implantation de la canalisation de transport de CO₂ pour ajouter, en parallèle, une canalisation d'oxygène et réduire les coûts de fourniture. EQIOM va dépendre d'Air Liquide pour la fourniture d'oxygène et pour le captage du CO₂ mais Air Liquide dépendra aussi d'EQIOM pour capter le CO₂ de la cimenterie. L'unité Cryocap™ Oxy est une installation éprouvée qui a un faible taux de panne, on parle d'un arrêt tous les trois ans en moyenne.